240212050067

检 测 报 告

报告编号 BG260725-WRY-Q-002

委 托 单 位 天津市万达轮胎集团有限公司

委托单位联系方式 天津市北辰区宜兴埠畜牧研究所路

检 测 内 容 废气检测

天津昶海环境监测服务有限公司
检测报告专用章

检测报告说明

1、 检测报告无本公司 CMA 章、检测报告专用章、骑缝专用章无效。

2、 检测委托方如对检测报告有异议，须于领取报告之日起十五日内，向本公司提出。

3、 对于送检样品，结果仅对送检样品负责。

4、 对现场不可复现的样品，仅对采样（或检测）所代表的时间和空间负责。

5、 未经书面授权，不得部分复制本报告。

6、 检测报告无编制人、审核人、批准人签字无效。

7、 检测报告涂改、描改无效。

8、本报告用于委托方特定服务内容需求，不适用于环境管理部门对污染源评价和总量核算途径。

通讯地址：天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园京福公路东侧优谷新科园 102 号

电　　话：86831261

邮政编码：300401

电子信箱：tianjinchanghai@126.com

一、**采样日期**：2026 年 07 月 25 日

分析日期：2026 年 07 月 26 日

二、**委托检测内容**：见下表

被测单位	采样地点	检测项目	采样频次
天津市万达轮胎集团有限公司	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进出口	非甲烷总烃	3 次/1 周期
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进出口		
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进出口		

三、**检测方法依据**

《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017

四、**主要检测采样仪器名称及型号**

YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪　　编号：114、143

YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪　　编号：372

G5 气相色谱仪　　编号：002

五、**废气排放设备**

序号	生产车间名称	生产工艺单元名称	排放废气设备	净化措施	排气筒高度（m）
1	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20	喷淋塔+活性炭吸附脱附催化燃烧	30*
2	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11		
3	轧胶	炼胶	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12		

注：加“*”信息及数据由厂家提供。

六、**检测结果**

6.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20

6.1.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m^3/h）	生产工况
	31	3.1	40374	炼胶工艺正常运行
入口 2 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m^3/h）	
	35.4	3.45	49316	
出口废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m^3/h）	
	30	2.9	97730	

6.1.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1（mg/m³）	实测浓度 2（mg/m³）	实测浓度 3（mg/m³）	小时平均值（mg/m³）	排放速率（kg/h）	净化效率（%）
2026.07.25	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	11.7	11.4	12.8	12.0	0.48	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 进口 2			4.37	5.48	4.58	4.81	0.24	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P20 出口			1.74	1.43	1.64	1.60	0.16	77.8

6.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12

6.2.1 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	生产工况
	37	3.1	27528	炼胶工艺正常运行
入口 2 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	34.9	3.19	5707	
出废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	33	2.8	31302	

6.2.2 轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1（mg/m³）	实测浓度 2（mg/m³）	实测浓度 3（mg/m³）	小时平均值（mg/m³）	排放速率（kg/h）	净化效率（%）
2026.07.25	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	2.81	5.90	5.52	4.74	0.13	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 进口 2			9.26	8.01	6.57	7.95	0.045	--
	轧胶车间轧胶大链生产线 FQ008 排气筒 P12 出口			1.10	0.91	1.33	1.11	0.035	80.0

6.3 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11

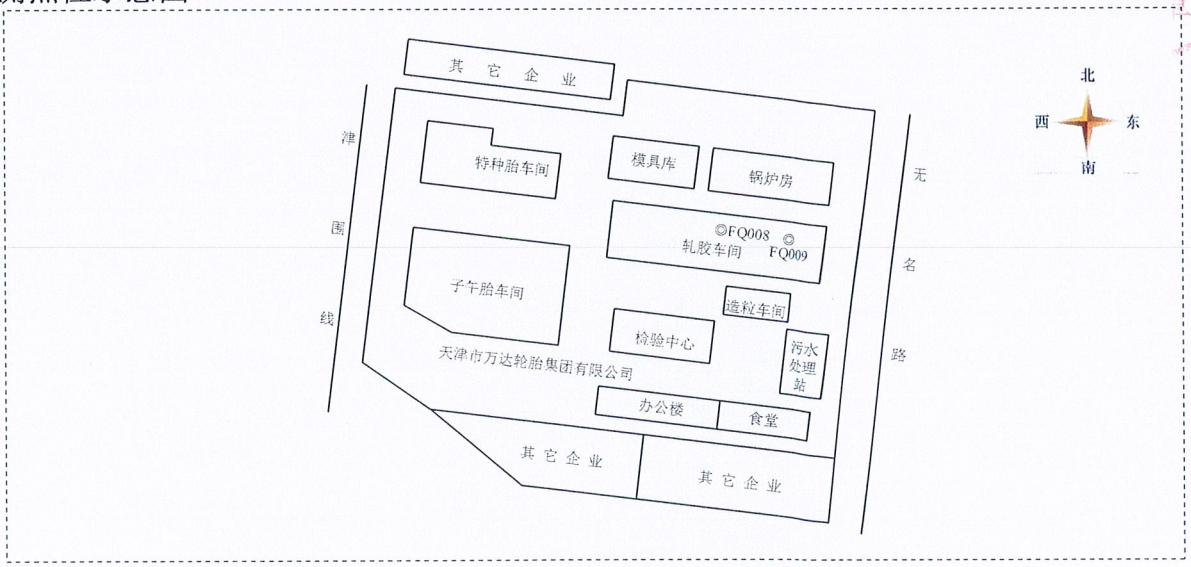
6.3.1 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 参数检测结果

入口 1 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	生产工况
	28	2.7	11737	炼胶工艺正常运行
入口 2 废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	39.5	3.12	17183	
出口废气排放参数	废气温度（℃）	含湿量（%）	标干排气量（m³/h）	
	30	2.7	31807	

6.3.2 轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 废气中污染物检测结果

检测日期	检测点位	检测项目	样品状态描述	实测浓度 1（mg/m³）	实测浓度 2（mg/m³）	实测浓度 3（mg/m³）	小时平均值（mg/m³）	排放速率（kg/h）	净化效率（%）
2026.07.25	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 1	非甲烷总烃	气袋完好无漏气	5.57	6.36	5.94	5.96	0.070	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 进口 2			4.46	4.64	4.66	4.59	0.079	--
	轧胶车间轧胶 270 生产线 FQ009 排气筒 P11 出口			0.92	1.09	0.92	0.98	0.031	79.2

七、检测点位示意图



报告编制：　　审核：

批准：　　报告日期：2026 年 07 月 31 日